



YANMAR

Vi012-2A

MINI PELLE



Poids opérationnel

1 245 kg

Moteur

3TNV70-WBVB

Force d'arrachement

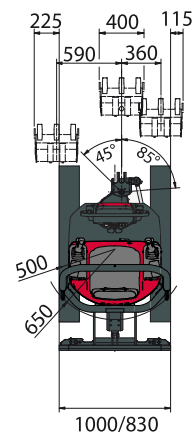
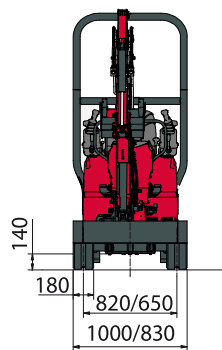
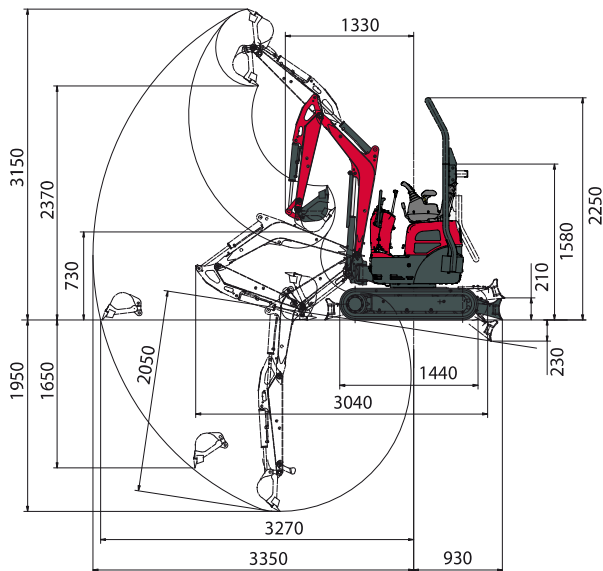
5,8 kN

Force de cavage

13,9 kN

DIMENSIONS

A	Longueur hors tout	3 040 mm	H	Largeur de la lame hors tout	1 000/830* mm
B	Hauteur hors tout	1 580/2 250mm**	I	Hauteur de la lame hors tout	210 mm
C	Largeur hors tout	1 000/830* mm	J	Distance de la lame	940 mm
D	Longueur des chenilles au sol	1 120 mm	K	Hauteur de relevage max. au-dessus du sol	210 mm
E	Longueur du train de chenilles	1 440 mm	L	Profondeur d'abaissement max. depuis le sol	230 mm
F	Voie	820/650 mm	M	Garde au sol minimale	140 mm
G	Largeur des chenilles	180 mm	M'	Garde au sol sous contrepoids	370 mm



N	Profondeur de fouille max. – lame levée	1 950 mm	U	Déport de pied de flèche à gauche	45°
O	Profondeur de fouille max. – lame baissée	2 050 mm	V	Déport de pied de flèche à droite	85°
P	Portée de fouille max. au sol	3 270 mm	W	Longueur du bras	980 mm
Q	Portée de fouille max.	3 350 mm	X	Rayon de rotation avant	1 330 mm
R	Paroi verticale max.	1 650 mm	Y	Rayon de rotation avant avec flèche déportée	1 080 mm
S	Hauteur de déchargement max.	2 370 mm	Z	Rayon de rotation arrière	650/780 mm*
T	Hauteur d'attaque max.	3 150 mm			

*Châssis ouvert-fermé. Sous réserve de modifications techniques. Dimensions données en mm avec godet standard Yanmar.

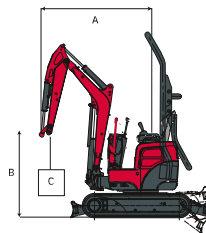
FORCES DE LEVAGE



Charge de basculement, flèche longitudinale



Charge de basculement, flèche transversale



N : Châssis fermé
W : Châssis ouvert

Lame baissée												Lame levée															
A	Max.			2,5 m			2 m			1,5 m			Max.			2,5 m			2 m			1,5 m					
B	(A=)	W	N		W	N		W	N		W	N		W	N		W	N		W	N		W	N			
																											
2,0 m	(2,55)	*185	115		*185	*185	120		*190	*185	145	*185	-	-	-	*185	110	*185	*185	120	*190	*185	145	*185	-	-	-
1,5 m	(2,8)	125	95		230	155	120		*205	*205	165	*205	-	-	-	125	90	160	155	115	*205	205	160	*205	-	-	-
1,0 m	(2,85)	115	90		*230	145	115		*240	200	160	*270	*380	255	*370	115	85	145	145	110	180	200	155	*265	380	245	*365
0,5 m	(2,9)	110	85		*245	145	100		*270	195	150	*345	305	210	*550	110	80	130	145	100	170	195	145	230	305	200	355
0 m	(2,8)	115	85		*260	140	100		*305	185	140	*385	275	205	*600	115	80	140	135	100	175	185	140	230	270	200	335
-0,5 m	(2,7)	125	90		*280	145	105		*305	180	135	395	260	210	615	125	90	155	140	100	165	175	130	215	260	200	330

[Les données de ces tableaux représentent la capacité de levage selon la norme ISO 10567. Elles correspondent à 75 % de la charge maximale statique avant basculement ou à 87 % de la force hydraulique de levage. Les données notées avec * traduisent les limites hydrauliques de la force de levage.]

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[POIDS +/- 2 % (NORMES EUROPÉENNES)]

	Poids	Pression au sol
Poids opérationnel (chenilles caoutchouc)	1 245 kg	0,28 kg/cm ²
Poids de transport (chenilles caoutchouc)	1 170 kg	0,26 kg/cm ²

[MOTEUR]

Type	3TNV70-WBVB
Norme	Stage V
Carburant	Diesel
Puissance nette	9,2 kW (à 2 000 tr/min)
Puissance brute	9,3 kW (à 2 000 tr/min)
Cylindrée	0,854 litre
Couple maximum	48,4 - 52 N.m (à 1 600 tr/min)
Refroidissement	Liquide
Démarrreur	12V - 1,1 kW
Batterie	12V - 36 Ah
Alternateur	14V - 8,5 A

[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Pression maximum	210 bars
1 pompe à deux pistons à débit variable	2 x 11 l/min
1 pompe à engrenages	6 l/min

PTO
1 voie

Données théoriques à 2 000 tr/min

Pression	Débit d'huile
0-190 bars	24.5 - 9,3 l/min

 Le débit diminue quand la pression augmente.

[PERFORMANCES]

Vitesse de translation	2,1-4 km/h
Vitesse de rotation	10 tr/min
Force d'excavation (bras)	5,8 kN
Force d'excavation (godet)	13,9 kN
Force de traction max (1ère vitesse)	9,2 kN
Pente maximale	25°
Niveau acoustique (2000/14/CE & 2005/88/CE)	Lwa = 89 dBA ; Lpag = 73 dBA

[CHÂSSIS INFÉRIEUR]

Nombre de galets supérieurs	1
Nombre de galets inférieurs	3

[CONTENANCES]

Réservoir carburant	12 litres
Liquide de refroidissement	2,5 litres
Huile moteur	2,8 litres
Circuit hydraulique	14,3 litres
Réservoir hydraulique	7,4 litres

FRÉQUENCES DE MAINTENANCE

[Changement huile moteur et filtre : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement filtre gasoil : **250 heures**] [Changement filtre huile hydraulique : **50 heures (1^{er}) / 500 heures (2^e)**] [Changement huile hydraulique : **1000 heures**] [Changement liquide de refroidissement : **2000 heures**]