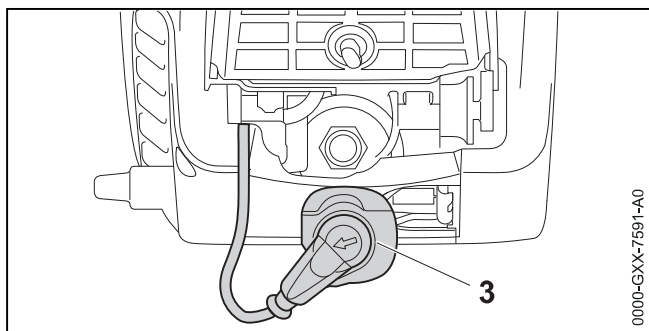


- ▶ Tirer à plusieurs reprises sur la poignée de lancement et la guider à la main au retour. La chambre de combustion est ainsi ventilée.
- ▶ Visser la bougie et la serrer fermement.



- ▶ Emboîter fermement le contact de câble d'allumage (3) sur la bougie.
- ▶ Monter le capot (1).
- ▶ Tourner le verrou du capot (2) dans le sens des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce qu'un déclic soit audible. Le verrou du capot (2) est verrouillé.

18 Caractéristiques techniques

18.1 Tronçonneuse STIHL MS 194 T

- Cylindrée : 31,8 cm³
- Puissance : 1,4 kW (1,9 ch)
- Régime de ralenti suivant ISO 11681 : 3000 ± 50 tr/min
- Bougies autorisées : NGK CMR6H de STIHL
- Écartement des électrodes de la bougie : 0,5 mm
- Poids avec réservoir à carburant vide, réservoir à huile vide, sans guide-chaîne et sans chaîne : 3,3 kg
- Capacité maximale du réservoir à carburant : 270 cm³ (0,27 l)
- Capacité maximale du réservoir à huile : 220 cm³ (0,22 l)

18.2 Pignons et vitesses de chaîne

Les pignons suivants peuvent être utilisés :

- à 6 dents pour 3/8" P
 - Vitesse maximale de la chaîne : 26,0 m/s
 - Vitesse de la chaîne à la puissance maximale suivant ISO 11681 : 18,6 m/s
- à 8 dents pour 1/4" P
 - Vitesse maximale de la chaîne : 23,6 m/s
 - Vitesse de la chaîne à la puissance maximale suivant ISO 11681 : 16,9 m/s

18.3 Profondeur de rainure minimale des guide-chaînes

La profondeur de rainure minimale dépend du pas du guide-chaîne.

- 3/8" P : 5 mm
- 1/4" P : 4 mm

18.4 Niveaux sonores et taux de vibrations

- Niveau de pression sonore L_{peq} suivant ISO 22868 : 100 dB(A), incertitude K : 2 dB(A)
- Niveau de puissance acoustique L_{weq} suivant ISO 22868 : 110 dB(A), incertitude K : 2 dB(A)
- Niveau de puissance acoustique garanti L_{WA} suivant 2000/14/CE : 114 dB(A)
- Taux de vibrations $a_{hv, eq}$ suivant ISO 22867 :
 - Poignée de commande : 3,6 m/s², incertitude K_a : 2,0 m/s²
 - Poignée tubulaire : 3,6 m/s², incertitude K_a : 2,0 m/s²

MS 194 T 3/8"P

- Taux de vibrations p_F suivant EN ISO 5349-3 :
 - Poignée de commande : 88 m/s², incertitude K_p : 18 m/s²
 - Poignée tubulaire : 81 m/s², incertitude K_p : 18 m/s²

MS 194 T 1/4"P

- Taux de vibrations p_F suivant EN ISO 5349-3 :
 - Poignée de commande : 119 m/s², incertitude K_p : 24 m/s²
 - Poignée tubulaire : 54 m/s², incertitude K_p : 24 m/s²

MS 194 TC-E 3/8"P

- Taux de vibrations p_F suivant EN ISO 5349-3 :
 - Poignée de commande : 125 m/s², incertitude K_p : 25 m/s²
 - Poignée tubulaire : 101 m/s², incertitude K_p : 25 m/s²

Pour obtenir des informations sur le respect de la directive « Vibrations 2002/44/CE » concernant les employeurs, voir www.stihl.com/vib.

18.5 REACH

REACH (enRegistration, Evaluation et Autorisation des substances Chimiques) est le nom d'un règlement CE qui couvre le contrôle de la fabrication, de l'importation, de la mise sur le marché et de l'utilisation des substances chimiques.