

3. Caractéristiques techniques

3.1 Moteur

	MS 240	MS 260, MS 260 C
Cylindrée :	41,6 cm ³	50,2 cm ³
Alésage du cylindre :	42 mm	44,7 mm
Course du piston :	30 mm	32 mm
Puissance suivant ISO 7293 :	2,1 kW (2,85 ch) à 9500 tr/mn	2,6 kW (3,5 ch) à 9500 tr/mn
Régime max. admissible (avec guide-chaîne et chaîne) :	13000 tr/mn	14000 tr/mn
Sur les versions avec catalyseur Régime max. admissible (avec guide-chaîne et chaîne), au moins :		13000 tr/mn
Régime de ralenti :	2800 tr/mn	2800 tr/mn
Embrayage :	Embrayage centrifuge sans férodo	Embrayage centrifuge sans férodo
Régime d'embrayage :	3600 tr/mn	3600 tr/mn
Contrôle d'étanchéité du carter de vilebrequin avec surpression :	p ₊ = 0,5 bar	
avec dépression :	p ₋ = 0,5 bar	

3.2 Système d'alimentation en carburant

Contrôle d'étanchéité du carburateur avec surpression :	p ₊ = 0,8 bar
Fonctionnement de l'aération du réservoir avec surpression :	p ₊ = 0,5 bar
Carburant :	Conformément aux indications de la Notice d'emploi

3.3 Dispositif d'allumage

Entrefer entre module d'allumage et hélice de ventilateur :	0,15...0,30 mm
Bougie (antiparasitée) :	NGK BPMR 7 A
Écartement des électrodes :	0,5 mm

3.4 Graissage de chaîne

Pompe à huile à débit proportionnel au régime, avec piston alternatif ou réglage manuel du débit d'huile

Pompe à huile à débit d'huile non réglable :	7,5 (+/- 2,5) cm ³ /mn à 10000 tr/mn
---	--

Pompe à huile à débit d'huile réglable :	4,5...11,5 cm ³ /mn à 10000 tr/mn
---	---