

QAS 108 Pd/Pds

Conditions de référence (1)

• Fréquence nominale	Hz(4)	50
• Vitesse nominale	tr/mn	1500
• Pression atmosphérique	kPa	100
• Humidité relative	%	30
• Température ambiante	°C	25

Limites de fonctionnement (2)

• Température ambiante maximum	°C	40
• Température minimum de mise en route	°C	-18
• Altitude maximum	m	1000
• Humidité relative maximum	%	85

Caractéristiques (2-3)

• Puissance apparente continue (triphasée)	kVA	100
• Puissance apparente secours (triphasée)	kVA	110
• Facteur de puissance de la charge (triphasée)	Cos	0,80
• Puissance active continue (triphasée)	kW	80
• Tension entre phases (triphasée)	V	400
• Intensité (triphasée)	Amp.	145
• Statisme	%	<5
• Capacité du réservoir de carburant	l	310
• Consommation spécifique	g/kWh	240
• Autonomie en carburant à pleine charge	h	13,5
• Niveau de pression sonore (7 m-75 % de charge)	dB(A)	67,6
• Niveau de puissance sonore (2000/14/EC OND)	LWA	95
• Reprise de charge (Puis. continue-Classe G2)	%	90

Conception

• Marque moteur		PERKINS
• Modèle		1006-TG2
• Cylindrée	l	5,990
• Modèle alternateur		ECO 34-2S
• Puissance	kVA	105
• Classe d'isolation stator/rotor		H
• Degré de protection		IP 21
• Nombre de fils		12
• Longueur	mm	3112
• Largeur	mm	1131
• Hauteur	mm	1507
• Poids (Prêt à fonctionner)	kg	2266

1. Pour des performances moteur suivant ISO 3046/1 - 1995 et alternateur IEC 34-1/BS 4999.

2. Pour un fonctionnement hors des limites mentionnées, consulter ATLAS COPCO.

3. Aux conditions de référence sauf information contraire.

4. 60 Hz : en standard ou en option suivant modèle.

Nota : Configuration D suivant ISO 8528-1 : 1993 avec carrosserie intégrant tous les composants thermique et électrique, réservoir à carburant, élément réfrigérant, silencieux d'échappement, etc ...