

Caractéristiques techniques⁽¹⁾

Type		QAX 12		QAX 20	QAX 30
Configuration		400V - 3PH	230V - 1PH	400V - 3PH	400V - 3PH
Vitesse nominale	tpm	1500	1500	1500	1500
Facteur de puissance		0.8	1	0.8	0.8
Puissance apparente nominale - PRP	kVA	12	10.1	20	30
Puissance apparente nominale - PRP	kW	9.6	10.1	16.0	24
Tension nominale entre phases	V	400	230	400	400
Courant nominal	A	17.3	43.9	28.9	43.3
Puissance acoustique (LWA)	dB(A)	91		93	91
selon la directive sur les nuisances sonores 2000/14/EC					
Pression acoustique	dB(A)	66		68	66
à 7 m et 75% de charge					
Autonomie à pleine charge	h	11.5		15	11.3
Capacité du réservoir de carburant	l	40		80	80
Consommation à pleine charge	l/h	3.47		5.26	7.06

Prises

CEE 3PH 63 Amp 400 V					1
CEE 3PH 32 Amp 400 V	1		1		1*
CEE 3PH 16 Amp 400 V	1		1		1*
CEE 1PH 63 Amp 230 V		1			
CEE 1PH 32 Amp 230 V		1			
Domestique 1PH 16 Amp 230 V (CEE ou SCHUKO)	1	1	1	1	1

* Seule une option peut être sélectionnée (16 A ou 32 A).

Alternateur - Newage-Stamford

Type	BCI 164 D1	BCI 184 E1	BCI 184 G1
Degré de protection / classe d'isolation	IP23 / H	IP23 / H	IP23 / H

Moteur - DEUTZ

Modèle		F2M 2011F	F3M 2011F	F3M 2011F
Conforme à la norme environnementale		Stage 2	Stage 2	Stage 2
Puissance nominale nette	kW	12	19	27.6
Refroidissement		huile	huile	huile
Nombre de cylindres		2	3	3
Cylindrée	cc	1550	2330	2330

Dimensions de l'unité (version box)

Dimensions (L x L x H)	m					2.02 x 1.04 x 1.02		
Poids (prêt à fonctionner)	kg	706	725	804	827			

Dimensions de l'unité (sur remorque, barre d'attelage fixe - en option)

Dimensions (L x L x H)	m	3.16 x 1.41 x 1.26			
Poids (prêt à fonctionner) ²⁾	kg	833	852	864	950

Dimensions de l'unité (sur remorque, barre d'attelage articulée - en option)

Dimensions (L x L x H)	m	3.16 / 3.62 x 1.41 x 1.26			
Poids (prêt à fonctionner)	kg	848	867	931	1016

²⁾ Barre d'attelage sans freins: -35 kg

Construit et testé conformément aux normes qualité ISO 9001
Comme tous les produits Atlas Copco, les QAX sont fabriqués dans le respect de la réglementation ISO 9001 relative à la qualité. Tous les composants sont produits et testés selon des normes très strictes pour offrir des performances optimales en toutes circonstances.

⁽¹⁾ Conditions de référence :

Performances moteur suivant la norme ISO 3046/1-1995
Température d'entrée d'air de -18°C à 40°C
Altitude max. au-dessus du niveau de la mer:
sans détarage: 1000 m
avec détarage: QAX 12/20: 4000 m, QAX 30: 2500 m



Qc1002™ Coffret de contrôle

Démarrage local / à distance

Un tableau de bord complet permet de superviser toutes les fonctions essentielles sans ouvrir le capot. A l'abri derrière une robuste protection transparente, ce tableau unique permet de démarrer, d'actionner et de communiquer facilement le groupe.

Options

- Protection différentielle
- Remorques disponibles : avec timon fixe sans ou avec freins (non homologué en France) ; avec timon articulé, freins et hauteur réglable, à associer avec différents anneaux de remorquage
- Les groupes électrogènes QAX sont conçus pour être associés à nos mâts d'éclairage
- Couleur de la carrosserie personnalisable

Atlas Copco

Seules les pièces d'origine vous permettent de bénéficier des garanties et assurances en cas de dommage ou dysfonctionnement.



www.atlascopco.com