

2.2 Données techniques DMS 410

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE DE MESURE	VALEUR
Energie par coup	J	900
Fréquence maximale	c / min	900
Débit d'huile maximal	l / min	70 – 95
Pression de travail maximale	bar	120
Contrepression maximale sur le retour	bar	25
Pression de précharge de l'accumulateur	bar	45
Pression de tarage soupape de max. installation hydraulique	bar	180
Poids du marteau au travail	Kg	410
Poids de l'outil	Kg	26,5
Poids axe d'arrêt pour outil	Kg	1,4
Diamètre tuyau d'entrée (EN 856 - 4SP)	G	¾ "
Diamètre tuyau de sortie (EN 853 - 2SN)	G	¾ "
Diamètre de l'outil	mm	80
Hauteur marteau avec outil sans plaque d'attachement	mm	1550
Longueur maximale de guide de l'outil à l'intérieur (L)	mm	289
Max diamètre devant-derrrière de la douille guide-outil	mm	84
Température maximale dans le réservoir	°C	80
Max puissance absorbée	Kw	20

