

2.2 Données techniques DMS 310

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	UNITE DE MESURE	VALEUR
Energie par coup	J	750
Fréquence maximale	c / min	1000
Débit d'huile maximal	l / min	60 – 80
Pression de travail maximale	bar	120
Contrepression maximale sur le retour	bar	25
Pression de précharge de l'accumulateur	bar	35
Pression de tarage soupape de max. installation hydraulique	bar	180
Poids du marteau au travail	Kg	310
Poids de l'outil	Kg	16
Poids axe d'arrêt pour outil	Kg	1,2
Diamètre tuyau d'entrée (EN 856 - 4SP)	G	3/4 "
Diamètre tuyau de sortie (EN 853 - 2SN)	G	3/4 "
Diamètre de l'outil	mm	72
Hauteur marteau avec outil sans plaque d'attachement	mm	1450
Longueur maximale de guide de l'outil à l'intérieur (L)	mm	273
Max diamètre devant-derrrière de la douille guide-outil	mm	75,5
Température maximale dans le réservoir	°C	80
Max puissance absorbée	Kw	16

