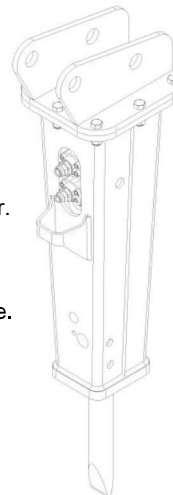


## 3 Caractéristiques techniques

### Description de l'équipement

Le marteau de démolition silencieux DMS a été conçu et fabriqué pour tout type de démolition, sur tout type de matériau, pour la découpe et la rupture du revêtement routier. L'équipement est relié à la pelle au moyen de la plaque de fixation. Le marteau est alimenté par de l'huile sous pression et est activé lorsque l'opérateur depuis la cabine de la pelle donne l'ordre. À l'intérieur du marteau, le piston se déplace à l'intérieur du cylindre en frappant la pointe. Celle-ci transfère l'énergie au sol en le brisant. Un accumulateur à azote compense les pics de pression. Aucun modèle de la ligne DMS ne possède de tirants.



### 3.1 Données techniques DMS 300

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                                           | UNITÉ DE MESURE | VALEUR    |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------|
| Énergie par coup                                                      | J               | 700       |
| Fréquence                                                             | c / min         | 1100      |
| Débit huile*                                                          | L / min         | 50 - 870  |
| Pression de service*                                                  | bar             | 80 - 120  |
| Contre-pression maximale sur l'évacuation*                            | bar             | 0 - 10    |
| Pression précharge de l'accumulateur                                  | bar             | 35        |
| Pression d'étalonnage valve de max. du système*                       | bar             | 160       |
| Poids marteau en conditions de travail                                | kg              | 274 - 340 |
| Poids outil                                                           | kg              | 20        |
| Poids de l'axe de retenue                                             | kg              | 1,2       |
| Diamètre du tuyau de refoulement de l'huile (SAE 100 R2 - EN 853 2SN) |                 | ¾"G       |
| Diamètre du tuyau de vidange de l'huile (SAE 100 R2 - EN 853 2SN)     |                 | ¾"G       |
| Diamètre de l'outil                                                   | mm              | 72        |
| Hauteur du marteau avec outil sans plaque                             | mm              | 1423      |
| Longueur maximale guidage interne de l'outil (L) (voir image)         | mm              | 263       |
| Diamètre maximal avant-arrière de la douille de guidage de l'outil    | mm              | 77.3      |
| Température maximale de l'huile dans le réservoir                     | °C              | 80        |
| Puissance maximale absorbée                                           | kW              | 16        |
| Puissance acoustique                                                  | dbA             | 114       |
| Poids pelle**                                                         | T               | 4.5 - 7   |

\* Performances demandées à la machine pour le couplage

\*\*Valeur purement indicative ; l'utilisateur doit vérifier que le poids de la pelle (indiqué dans le tableau des données techniques 3.1) multiplié par un coefficient de sécurité de 1,5 soit compatible avec la capacité de charge de la pelle indiquée dans le manuel d'utilisation et d'entretien de cette dernière.

\*\*\* Poids comprenant l'outil. Le poids peut être considérablement plus élevé en fonction de la plaque de fixation utilisée.