

## 2.2 Données techniques DMS 260

| CARACTERISTIQUES TECHNIQUES                                 | UNITE DE MESURE | VALEUR  |
|-------------------------------------------------------------|-----------------|---------|
| Energie par coup                                            | J               | 630     |
| Fréquence maximale                                          | c / min         | 1100    |
| Débit d'huile maximal                                       | l / min         | 50 – 70 |
| Pression de travail maximale                                | bar             | 120     |
| Contrepression maximale sur le retour                       | bar             | 20 - 30 |
| Pression de précharge de l'accumulateur                     | bar             | 45      |
| Pression de tarage soupape de max. installation hydraulique | bar             | 180     |
| Poids du marteau au travail                                 | Kg              | 260     |
| Poids de l'outil                                            | Kg              | 16      |
| Poids axe d'arrêt pour outil                                | Kg              | 0,5     |
| Diamètre tuyau d'entrée (EN 856 - 4SP)                      | G               | 3/4 "   |
| Diamètre tuyau de sortie (EN 853 - 2SN)                     | G               | 3/4 "   |
| Diamètre de l'outil                                         | mm              | 68      |
| Hauteur marteau avec outil sans plaque d'attachement        | mm              | 1300    |
| Longueur maximale de guide de l'outil à l'intérieur (L)     | mm              | 250     |
| Max diamètre devant-derrrière de la douille guide-outil     | mm              | 71,5    |
| Température maximale dans le réservoir                      | °C              | 80      |
| Max puissance absorbée                                      | Kw              | 16      |

