



YANMAR

V120

CHARGEUSE



Poids opérationnel

7 000 kg

Moteur

Deutz TCD 3.6 L4 Stage V UE

Puissance nette

74,4 kw (101 HP)

Capacité du godet

1,2 – 1,8 m³

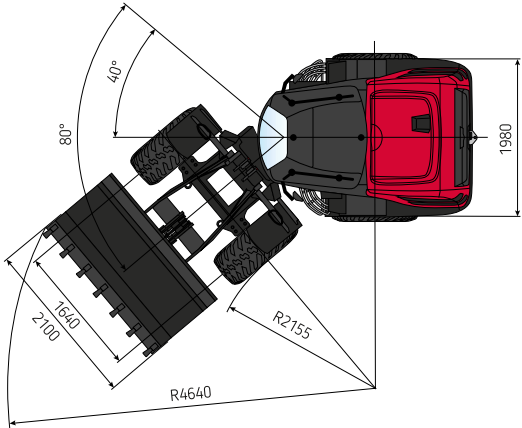
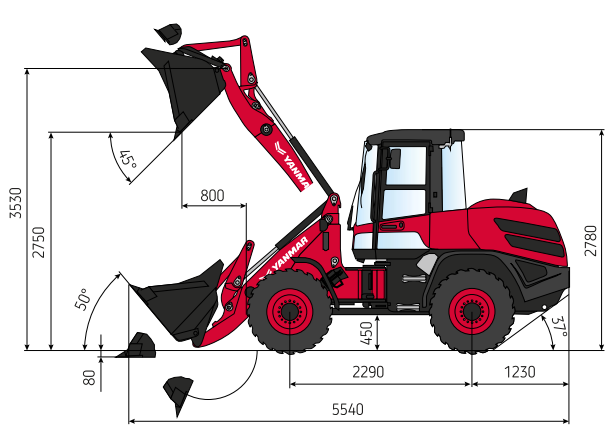
Direction

Articulée

DIMENSIONS

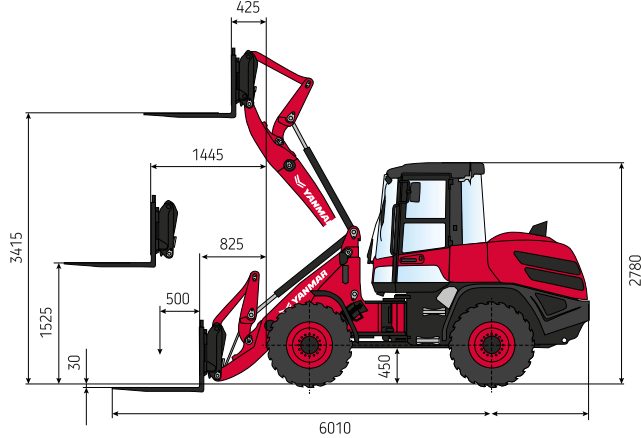
GODET CHARGEUR

Capacité (ISO 7546) : 1.20 m³
Densité max. du matériau : 1.8 t/m³

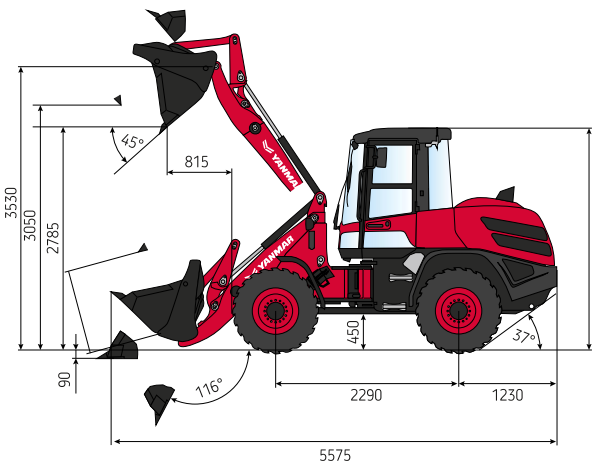


FOURCHE

Charge utile, hauteur hors-tout de levage : 2900 (3100*) kg
Charge utile, position de transport : 3500* kg
*avec contrepoids sur l'essieu arrière



GODET 4 EN 1



Longueur hors tout	5 480 mm
Empattement	2 290 mm
Hauteur hors tout	2 780 mm
Garde au sol (sous l'arbre à cardan)	460 mm
Largeur hors tout (à l'extérieur des pneus/du godet)	2 100 mm / 1 980 mm
Hauteur de déchargement (sans les dents)	2 680 mm
Portée de déchargement (sans les dents)	790 mm
Hauteur max. de l'axe de charnière	3 520 mm
Hauteur de relevage max.	3 365 mm
Profondeur d'excavation	70 mm
Degré de l'angle d'inclinaison vers l'arrière (en position de translation)	50°
Degré de l'angle de déchargement	45°
Degré de l'angle d'articulation	40°
Déport (cercle de chenille/cercle de godet)	2 155 mm / 4 680 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

[MOTEUR]

Fabricant, modèle	Deutz TCD 3.6 L4 UE
Type	Moteur turbo diesel à 4 cylindres conforme à la réglementation Stage V de l'UE avec refroidisseur de charge, EPA US, Tier 4
Combustion	Cycle à 4 cylindres, injection à rampe commune
Nombre de cylindres	4, alignés
Cylindrée	3 600 m³
Puissance nette	2 000 tr/min 74,4 kW (101 ch)
Couple max.	410 Nm à 1 600 tr/min (69 kW)
Refroidissement	Eau
Protection pour hélice du ventilateur	

[SYSTÈME ÉLECTRIQUE]

Tension nominale	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
à double canal USB	14 V / 95 A
Démarrreur	12 V / 2,6 kW
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12V
Coupe-batterie principal	

[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Système hydraulique de translation : Circuit fermé, indépendant du système hydraulique de travail

Capacité max. de la pompe	166 L/min
Pression de translation max.	440 bar

Système hydraulique de travail : Pompe à engrenages traversant l'entraînement de la pompe à débit variable

Capacité max. de la pompe	81 L/min
Pression de travail max.	250 bar

Le circuit d'huile thermostaté permet d'atteindre rapidement la température de l'huile et d'éviter la surchauffe. Le filtre de retour installé dans le réservoir d'huile permet un remplacement écologique des éléments filtrants.

[CABINE]

Cabine en acier avec vue intégrale montée de manière flexible, conforme aux normes ROPS (selon ISO 3471) et FOPS (selon EN ISO 3449), avec grille de toit uniquement (en option).

La cabine du conducteur est équipée de :

2 portes, rétroviseurs extérieurs articulés à 180 ° et rabattables.

Essuie-glaces électriques avec commutation par intervalles.

Système de lavage, avant et arrière

Panorama, verre de sécurité teinté couleur bronze avec toit ouvrant.

2 projecteurs LED de travail à l'avant

Chauffage de la cabine via le liquide de refroidissement du moteur - échangeur de chaleur avec ventilateur de chauffage à 3 niveaux (passage de l'air frais à la recirculation d'air), 2 aérations pour le pare-brise avant, le plancher et les vitres arrière.

Dégivreur de vitre, avant et arrière

Revêtement insonorisé

[ESSIEUX]

Avant : Essieu final planétaire rigide, frein à disque central. Différentiel à glissement limite 45 %

Arrière : Essieu planétaire oscillant, angle d'oscillation

8°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

[CHÂSSIS ET PNEUS]

Essieux avant : Essieu final planétaire rigide, frein à disque central. Différentiel à glissement limite 45 %
Essieux arrière : Essieu planétaire oscillant, angle d'oscillation. Angle d'oscillation de $\pm 8^\circ$
Pneus : Norme 405/70 R20

[FREINS]

Frein à disque central à commande hydraulique, agissant sur les 4 roues via 4 roues motrices
Frein supplémentaire : système hydrostatique par entraînement en circuit fermé
Frein supplémentaire (version à vitesse élevée uniquement) : Frein à accumulateur à pompe hydraulique, agissant sur les freins multidisques immergés dans l'huile de l'essieu arrière
Frein auxiliaire : Entraînement hydrostatique en circuit fermé faisant office de frein auxiliaire qui ne s'utilise pas
Frein de stationnement : Frein hydraulique à ressort, actionné électriquement

[PERFORMANCE]

Entraînement hydrostatique, circuit fermé, indépendant du système hydraulique du chargeur. Optimisation et réglage automatiques de la force de propulsion et de la vitesse. L'entraînement de translation en circuit fermé fait également office de frein de service qui ne s'utilise pas. Régulation continue de la vitesse en marche avant et en marche arrière. Quatre roues motrices via la connexion de l'arbre de transmission. Pédale de frein inching pour une conduite et un arrêt sensibles à des régimes moteur élevés.

Plage de vitesse de translation	0-20 km/h
Charge de basculement statique (droit/tour complet)	5 000 kg / 4 400 kg
Force d'arrachement max. (selon ISO 6015)	59 kN
Force d'excavation max. (selon ISO 6015)	55 kN
Pente maximale	1,20 m³
Niveau sonore (LpA/LwA)	75dB(A)/102dB(A)

[SÉCURITÉ]

Direction articulée à commande entièrement hydraulique
Angle de braquage max. 40°
Siège conducteur MSG85 avec suspension hydraulique, poids réglable, réglable en longueur et en hauteur, et ceinture sous-abdominale conforme aux normes ISO 7096 et ISO 6683
Rétroviseurs rabattables
Différentiel autobloquant à 45 % sur les essieux avant et arrière
Pédale de frein inching

[VALEURS DE VIBRATION (CONFORMES À LA DIRECTIVE 2006/42/CE ET EN474)]

Valeurs effectives d'accélération pour le corps entier	0.5 m/s²
Valeurs effectives d'accélération sous le système main-bras	2.5 m/s²

[CAPACITÉS]

Réservoir plein	110 l
Huile moteur	8 l
Réservoir hydraulique	93 l
Réservoir AdBlue	10 l

[DIVERS]

Écran multifonctions/Smart Control : le conducteur peut ajuster la machine en fonction des exigences environnementales, de fonctionnement et spécifiques à la personne

[FRÉQUENCE DE MAINTENANCE]

Changer l'huile du carter moteur	500 h
Remplacer le filtre à huile du moteur	500 h
Changer le filtre à essence du moteur	1 000 h
Remplacer l'huile hydraulique	1 000 h
Changer le liquide de refroidissement	En fonction de la demande (au moins tous les 2 ans)