

Gerbeur électrique

15ESR



■ Photo non contractuelle

Configurations standard

15ESR

- Capacité de levage : 1500 kg
- Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,5 kW
- 8,5 km/h
- Moteur de levage 3,2 kW
- Contrôleur Curtis
- Roue motrice : 250 x 70 mm
- Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 84 x 80mm)
- Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et limiteur du levage
- Mât triple de 3,0 m avec levage libre
- Largeur x longueur : 570 mm x 1150 mm
- Commutateur/bouton de vitesse lente
- Timon de la marque allemande Frei avec boutons de contrôle pratiques
- Levage proportionnel
- Réduction automatique de la vitesse de conduite (levage au-dessus de 1,8 m)
- Commutateur abdominal
- Retrait latéral de la batterie
- Plate-forme pour position debout
- EPS (Direction assistée électrique)
- Réduction de la vitesse de déplacement

Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

- La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon)
- Assise d'amortissement du mât (pour la descente)
- Affichage multifonctionnel avec témoin de décharge de la batterie, compteur d'heures, etc.
- Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes
- Fonction de décélération automatique.
- Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale.
- Contrôle de vitesse de déplacement proportionnel.
- Conduite sans effort (direction assistée électrique), moins de fatigue
- Plate-forme suspendue pour plus de confort
- Système de freinage intelligent et régénératif, pour une manutention rapide et efficace
- Précision d'exécution grâce aux circuits hydrauliques proportionnels
- Système antirecul dans les pentes (frein de stationnement)
- Commutateur permettant d'éteindre le moteur de levage une fois la hauteur de levage maximale atteinte.

CONCEPTION DE LA STRUCTURE

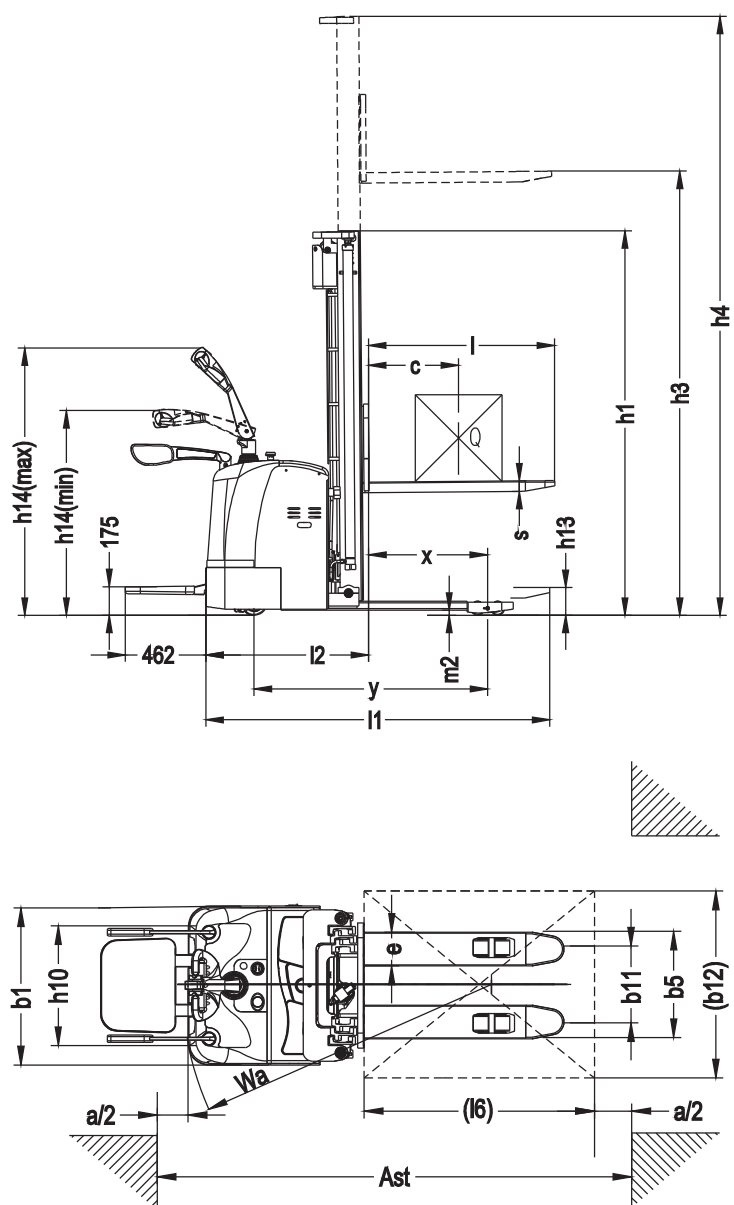
- La structure fermée du moteur résiste à la poussière et à l'eau. (IP 44)
- Les routes pivotantes sur ressort offrent une plus grande stabilité latérale sur un sol inégal, et améliorent les performances ainsi que la durée de vie du chariot.
- Fourche soudée.
- Hauteur de levage max. 5600 mm

MAINTENANCE

- La technologie de bus CAN réduit la complexité du câblage.
- Tous les points de pivotement sont dotés de raccords de graissage et de bagues fonctionnelles pour réduire l'usure des composants.
- Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant).

Gerbeur électrique

Dimensions



Option

- Vitesse de déplacement 6 km/h
- Chargeur intégré (24V / 40A)
- Stockage frigorifique -18°C
- Démarrage sans clé (clavier)
- Chariot de batterie
- Levage initial
- Longueur de la fourche (mm) 800; 900; 1000; 1200
- Moteur de levage 2500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3000 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3300 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double sans levage libre
- Moteur de levage 2500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 3500 mm, Mât double avec levage libre
- Moteur de levage 4500mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5000mm, Mât triple avec levage libre
- Moteur de levage 5600mm, Mât triple avec levage libre

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques				
1.1	Fabricant (abréviation)			Hyundai
1.2	Modèle			15ESR
1.3	Type d'entraînement			électrique
1.4	Type d'opérateur			piéton/station debout
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1500
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	672
1.9	Empattement	y	mm	1378
Poids				
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)		kg	1280
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé		kg	1470/1310
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé		kg	900/380
Roues/châssis				
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane			polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant			φ 250 x 70
3.3	Dimension du pneu, arrière			φ 80 x 84
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)			φ 150 x 60
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)			1x +2/4
3.6	Roulement, avant	b10	mm	580
3.7	Roulement, arrière	b11	mm	404 / 530
Dimension				
4.2	Hauteur de mât, abaissé	h1	mm	1735 / 1985 / 2135 / 2235 / 2050 / 2210 / 2410
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	1300 / 1550 / 1700 / 1800 / 1570 / 1740 / 1940
4.5	Hauteur max. du mât, étendu	h3	mm	2500 / 3000 / 3300 / 3500 / 4500 / 5000 / 5600
4.7	Hauteur de levage de la fourche	h4	mm	2955 / 3455 / 3755 / 3955 / 5070 / 5550 / 6150
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	1150 / 1450
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2020 / 2100
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	950
4.21	Largeur hors tout du chariot	b1	mm	850
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	60 / 180 / 1070 (1150)
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	570 / 695
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	31
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	2535
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	2515
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1655
Données relatives aux performances				
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé		km/h	8,5 / 8,7
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé		m/s	0-0,12 / 0-0,19
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé		m/s	0-0,35 / 0-0,12
5.8	Aptitude en pente max., chargé/déchargé			8 / 15
5.10	Freinage en déplacement			frein électromagnétique
Moteur				
6.1	Puissance du moteur d'entraînement		kW	1,5 (AC)
6.2	Puissance du moteur de levage		kW	3,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale		V/Ah	24 / 300
6.5	Poids de la batterie		kg	300