



Configurations standard

15EP	18EP	20EP
• Capacité de levage : 1500 kg • Moteur d'entraînement sans balais : 0,9 kW • Moteur de levage : 0,8 kW • Roue motrice : 195 x 70 mm • Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm) • Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage • Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm • Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue) • Commutateur abdominal • Batterie à électrolyte gélifié • Chargeur intégré • Contacteur d'urgence • Timon ergonomique	• Capacité de levage : 1800 kg • Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW • Moteur de levage : 1,2 kW • Contrôleur Curtis • Roue motrice : 250 x 70 mm • Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 80 x 70 mm) • Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage • Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm • Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue) • Timon ergonomique bas • Retrait latéral de la batterie • Contacteur d'urgence • Commutateur abdominal	• Capacité de levage : 2000 kg • Moteur d'entraînement à courant alternatif : 1,2 kW • Moteur de levage : 1,2 kW • Contrôleur Curtis • Roue motrice : 250 x 70 mm • Roue porteuse double en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm) • Compteur horaire, témoin de décharge de la batterie et coupure du levage • Largeur x longueur hors tout de la fourche : 550 mm x 1150 mm • Commutateur/bouton de vitesse lente (tortue) • Timon ergonomique bas • Retrait latéral de la batterie • Contacteur d'urgence • Commutateur abdominal

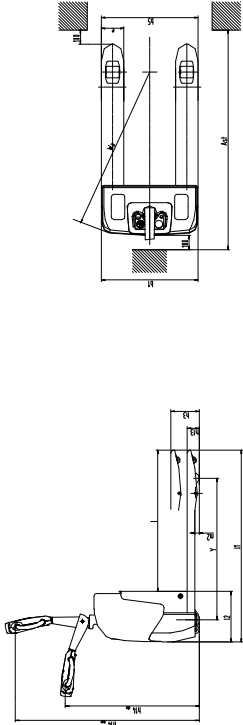
Avantages

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ	CONCEPTION DE LA STRUCTURE	MAINTENANCE
• La technologie à courant alternatif offre d'excellentes performances avec une maintenance réduite (pas de balais de charbon) • Système de freinage intelligent et régénératif, pour une manutention rapide et efficace • Retrait latéral de la batterie, pour le travail à plusieurs équipes • Contacteur de mode « tortue », pour manœuvrer en toute sécurité avec le timon à la verticale • Contrôle de vitesse proportionnel pour une exécution précise • Système antirecul dans les pentes (frein de stationnement)	• La structure du moteur résiste à la poussière et à l'humidité • Stabilité latérale améliorée grâce à des roues pivotantes sur ressort • Fourches soudées, résistantes aux torsions	• Maintenance améliorée grâce à la technologie de bus CAN • Embouts de graissage sur tous les points de pivotement pour une durabilité augmentée • Accès facile à tous les composants, grâce au retrait du capot avant (d'un seul tenant)

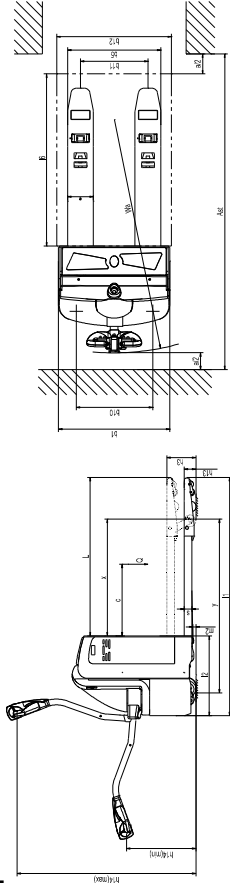
■ Photo non contractuelle

Dimensions

15EP



18/20EP



Option

15EP

- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 900; 1000; 1220
- Roue porteuse simple en polyuréthane (taille: 80 x 93 mm)

18EP

- Chargeur intégré (24V / 15A)
- Chariot de batterie
- Bande de protection pour les pieds
- Démarrage sans clé (clavier)
- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm (1800; 2400 : capacité de charge nominale de 1,5 t)

20EP

- Chargeur intégré (24V / 15A)
- Chariot de batterie
- Bande de protection pour les pieds
- Démarrage sans clé (clavier)
- Dossier d'appui de charge 1220 mm
- Longueur de la fourche (mm): 800; 900; 1000; 1220; 1600; 1800; 2400 mm (1800; 2400 : capacité de charge nominale de 1,5 t)
- Roue porteuse simple en polyuréthane (taille: 82 x 98 mm)

Spécifications (selon la directive VDI 2198)

Caractéristiques		Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.1	Fabricant (abréviation)	Hyundai	18EP	20EP
1.2	Modèle	15EP	18EP	20EP
1.3	Type d'entraînement	électrique	électrique	électrique
1.4	Type d'opérateur	piéton	piéton	piéton
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1800
1.6	Distance du centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance de la charge	x	mm	886 / 956
1.9	Empattement	y	mm	1152 / 1222
Poids				
2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)	kg	240	535
2.2	Charge à l'essieu, avant/arrière, chargé	kg	442 / 1288	720 / 1600
2.3	Charge à l'essieu, avant/arrière, déchargé	kg	200 / 30	420 / 100
Roues / châssis				
3.1	Pneus : à bandage plein, super élastique, pneumatique, polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane	polyuréthane
3.2	Dimension du pneu, avant	Ø 195 x 70	Ø 250 x 70	Ø 250 x 70
3.3	Dimension du pneu, arrière	Ø 80 / Ø 70	Ø 80 x 70	Ø 82 x 126
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	Ø 60 x 35	Ø 114 x 60	Ø 127 x 57
3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)	1x-2/4	1x-2/4	1x-2/4
3.6	Roullement, avant	b10	mm	95
3.7	Roullement, arrière	b11	mm	80 / 74
Dimension				
4.4	Hauteur de levage	h5	mm	105 / 115
4.9	Hauteur min./max. du bras, en position de déplacement	h14	mm	950 / 1310
4.15	Hauteur, abaissé	h13	mm	85 / 75
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1525 / 1595
4.20	Longueur jusqu'à la face de fourche	l2	mm	375
4.21	Longueur hors tout du chariot	b1	mm	685
4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l	mm	53 x 160 x 1150
4.25	Largeur hors tout de la fourche	b5	mm	520 / 550 / 685
4.32	Distance au sol de l'empattement	m2	mm	32 / 22
4.33	Largeur d'allée, avec palette 1000 x 1200 en direction de la largeur	Ast	mm	1725 / 1795
4.34	Largeur d'allée, avec palette 800 x 1200 en direction de la longueur	Ast	mm	1715 / 1795
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1347 / 1415
Données relatives aux performances				
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/déchargé	km/h	5,8 / 6,0	5,8 / 6,0
5.2	Vitesse de levage, chargé/déchargé	m/s	0,035 / 0,045	0,06 / 0,11
5.3	Vitesse de descente, chargé/déchargé	m/s	0,08 / 0,037	0,12 / 0,13
5.7	Capacité en pente, chargé/déchargé	%	5 / 15	8 / 20
5.10	Freinage en déplacement	frein électromagnétique	frein électromagnétique	frein électromagnétique
Moteur				
6.1	Puissance du moteur d'entraînement	kW	0,9	1,2
6.2	Puissance du moteur de levage	kW	0,8	1,2
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale	V/Ah	24 / 80	24 / 160
6.5	Poids de la batterie	kg	49	160