

CARACTERISTIQUES ET PERFORMANCES

Le corps du godet, en acier haute résistance, dispose d'une double hélice qui assure un malaxage homogène du béton, tout en permettant le nettoyage parfait du fond et des parois.

La rotation de l'hélice se fait par un moteur hydraulique couplé à une transmission à chaîne.

Les socs de l'hélice sont en acier spécial résistant à l'usure et aux abrasions. Ils sont réglables pour mieux adhérer aux parois du godet pour décharger totalement le matériau. Leur remplacement aisé permet de réduire les temps et les coûts d'entretien.



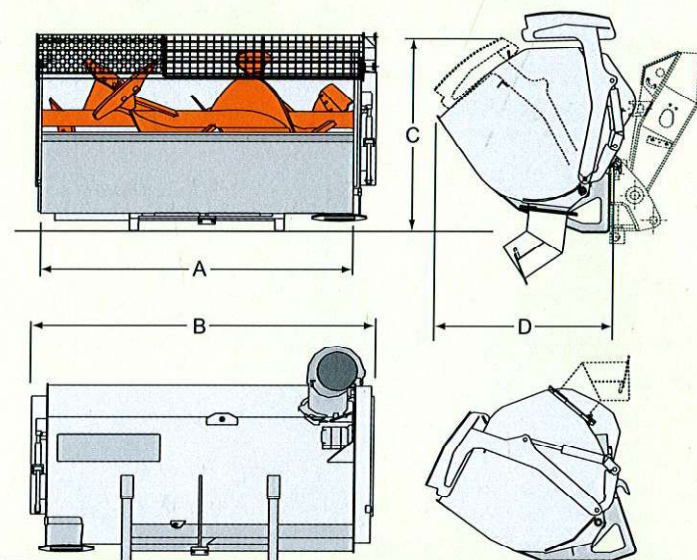
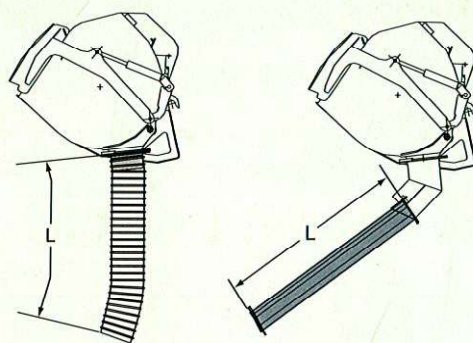
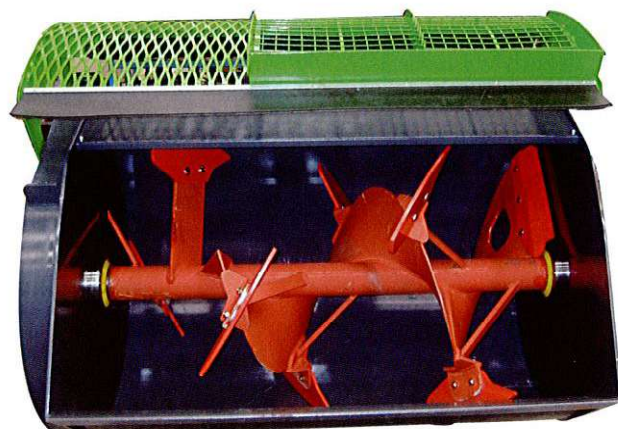
Le déchargement du béton peut être fait soit avec goulotte orientable en acier, soit avec tuyau flexible.

Une télécommande fournie en option permet à l'opérateur de commander l'ouverture/fermeture hydraulique du volet inférieur de déchargement et le départ/arrêt du malaxage.

MODELE		500	750
Poids	(kg)	700	840
Capacité de production	(l)	500	750
Production horaire	(m³)	jusqu'à 8	jusqu'à 8
Dimensions			
A	mm	1500	2015
B	mm	1710	2225
C	mm	1270	1270
D	mm	1140	1140
L	mm	1500	1500

Options

- Rallonge orientable en acier de 1,5 mètres.
- Tuyau flexible de déchargement de 1,5 mètres.
- Radiocommande.



Grâce à la radiocommande optionnelle, un seul opérateur peut commander le fonctionnement du système de malaxage depuis le point de déchargement.



La double hélice assure un malaxage homogène du béton, tout en permettant le nettoyage parfait du fond et des parois.

