

Transcube Global 2000 L - 20TCG

Cuve de transport de gasoil et GNR

CARACTÉRISTIQUES*

-  2 000 litres
-  GNR - Gasoil - Fuel
- L. 2 300 mm
l. 1 150 mm
H. 1 320 mm
-  Vide** : 810 kg
Plein** : 2 610 kg
-  Rétention 110 %
-  Double paroi et cuve interne en acier
-  RAL standard 9010



HOMOLOGATION



- Homologuée UN/ADR : pour le transport de gasoil sur la voie publique



➔ infos réglementation sur www.alorem.net

EN OPTION

Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V

Accessoires

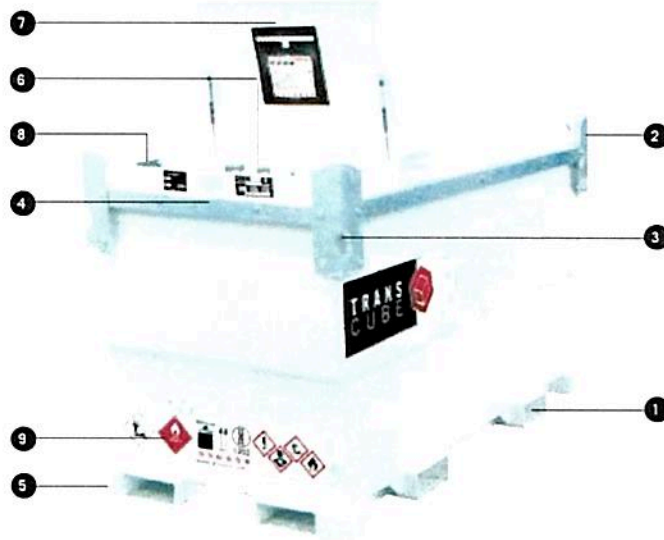
- Volucompteur
- Filtre
- Coupleur
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues

Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc



Le numéro 1 du ravitaillement embarqué



"Maniabilité, robustesse et fiabilité sont les principaux atouts du Transcube. Fruit d'une constante évolution, le 20TCG est la cuve la plus répandue sur les chantiers pour l'alimentation de groupes électrogènes. Il se transporte sur la route et se stocke en hauteur."

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 cloison anti-vague
- 2 emplacements pour fourches des 4 côtés ①
- 4 anneaux de levage en acier galvanisé ②
- 4 points d'arrimage ③
- 4 cornières de protection galvanisées ④
- 1 base renforcée ⑤
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention ⑥
- 1 capot cadénassable avec 2 vérins ⑦
- 1 trou d'homme
- 1 cuve interne amovible
- 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires ⑧
- 1 jauge mécanique avec cadran
- 2 aspirations 3/4" et 1/2" (cannes flexibles avec clapets et crépines)
- 1 retour 1/2"
- 1 point de remplissage 3"
- 1 soupape évent
- 2 adhésifs marquages ADR obligatoires ⑨

Modèles disponibles de 500 à 2900 L